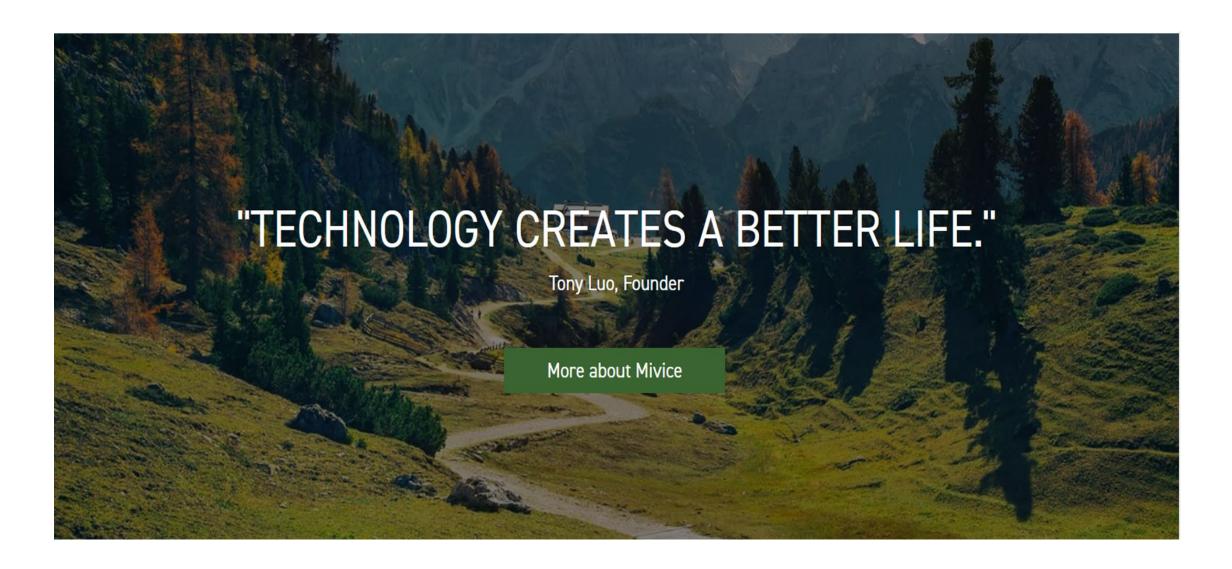




FINEST RIDING TECHNOLOGY



### **FIRMENGESCHICHTE**



Joint Venture mit einem führenden europäischen Lieferanten im E-Motoren-Bereich, Beginn einer neuen Ära im Bereich DC-Motoren in China

# MIVICE R&D Center Shenzhen MIVICE Sales Office Tianjin

Aufbau eines R&D-Teams, insbesondere für Motoren und Controller nahe am Herzen der technischen Industrie. Erfolg in der Forschung und Entwicklung von Motoren und Steuerungen.

#### MIVICE Europa Warenlager

Einrichtung eines europäischen Lagers für kurzfristige Ersatzteilverfügbarkeit in NL



#### Ningbo Poltm

Gegründet, um E-Scooter-Motoren zu entwickeln und herzustellen, Top 3 der Gleichstrommotorhersteller in China.

#### **MIVICE**

Gegründet, um in den E-Bike-Markt einzusteigen und sich E-Antriebs-Systemen zu widmen

#### Entwicklungserfolg Drehmomentsensor

Multinationale Experten in diesem Bereich arbeiteten zusammen, um eine neue Technologie zur Messung und Steuerung des Drehmoments zu entwickeln, die für verschiedene Arten von E-Bikes geeignet ist, unabhängig davon, welcher Motortyp verwendet wird.

Europazentrale gegründet in Deutschland. Taiwan Verkaufsbüro in Taichung gegründet



- Vollständiges E-Bike-System
- Hinterradnabenmotoren (M100 & M200)
- Drehmomentsensor (ISIS)
- Standardisierte Steckverbindungen
- Akkus & Ladegeräte

## **VOLLSTÄNDIGES E-BIKE-SYSTEM**

# FINEST RIDING TECHNOLOGY

## STRATEGIEN UND VORTEILE

#### **Strategie:**

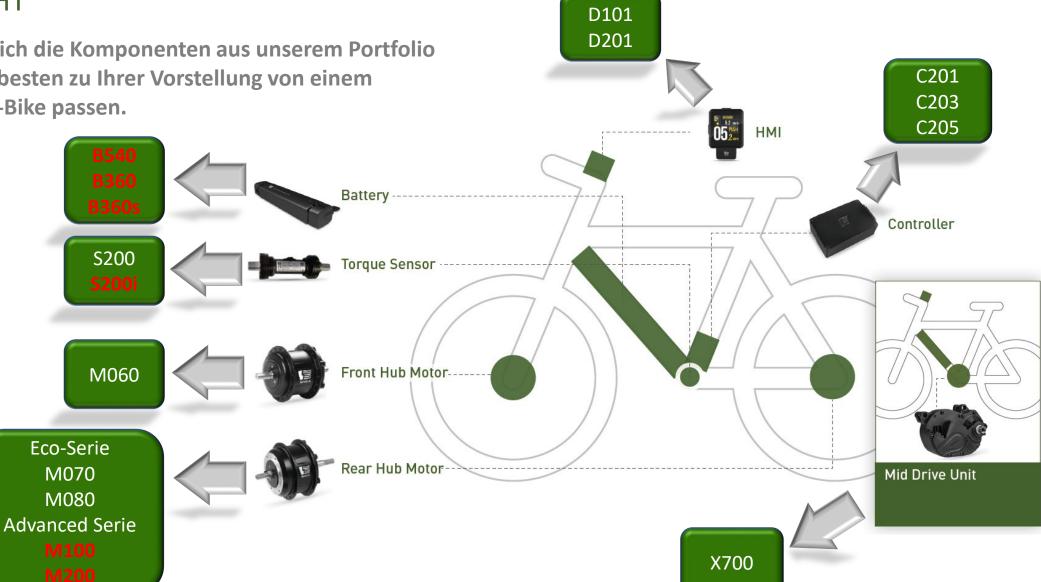
Mit dem Angebot eines E-Bike-Komplettsystems verfolgen wir weiterhin unser Ziel, einen optimalen Service anzubieten und diesen konsequent auszubauen.

Vermeidung von Fehlfunktionen durch optimale Softwareabstimmung aller Komponenten im eigenen Haus Anbieter aus Einfache Wartung und Reparatur, da Schnellerer Support und schnellere alle Produkte von einem Anbieter Ersatzteilverfügbarkeit einer Hand stammen

Nur ein Service-Ansprechpartner für OEMs, Händler und Endkunden

# **VOLLSTÄNDIGES E-BIKE-SYSTEM** ÜBERSICHT

Suchen Sie sich die Komponenten aus unserem Portfolio aus, die am besten zu Ihrer Vorstellung von einem optimalen E-Bike passen.

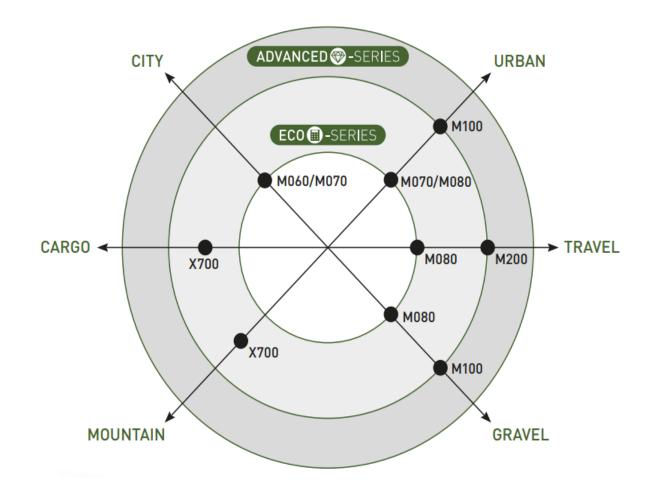


FINEST RIDING TECHNOLOGY

## **VOLLSTÄNDIGES E-BIKE-SYSTEM**

## PORTFOLIO-KOMPASS

Der Portfoliokompass erleichtert die Auswahl aus der Produktpalette für den jeweiligen Anwendungsfall des E-Bikes.































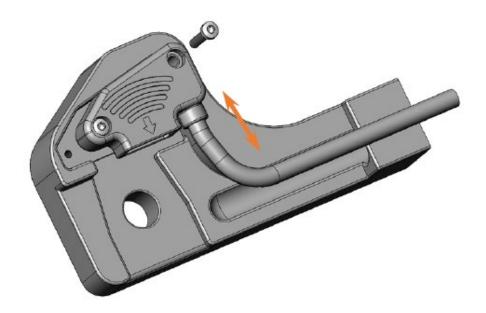
### **HINTERRADNABENMOTOREN**

## ADVANCED SERIE



Mit der Advanced Serie strebt Mivice nach neuen Kunden und einem weiterentwickelten neuen Standard. Der integrierte Stecker lässt sich problemlos in ein speziell designtes Ausfallende montieren und wird direkt mit dem Motorkabel verbunden.

- Höherer Grad der Standardisierung
- Integrierter Stecker am Motor und stabile
  Verbindung am Ausfallende
- Standard 6-Schrauben-Bremsscheibenhalterung
- 12-Gang-Kassettengehäuse
- Kompatible mit Steckachsen-Ausfallenden



# **HINTERRADNABENMOTOREN - ADVANCED SERIES** M100





- Kleines und leichtes Hinterradnaben-System mit nur 1,75kg und 40Nm Drehmoment
- Benchmark-Drehmoment im Verhältnis zum Gewicht von 22,8
- Standard 6-Schrauben-Bremsscheibe
- Saubere und unsichtbare Rahmenmontage durch integrierten Kabelanschluss und geringe Größe
- Integriertes Gewinde; Befestigung über zwei Bolzen von jeder Seite mit Steckachsen-Ausfallenden
- Gute Option für sportliche City oder Gravel-Bikes

Parameter	Werte
Nennleistung	36V 250W
Maximales Drehmoment	≥ 40Nm
Wirkungsgrad	≥ 80%
Geräuschpegel	≤ 55dB
Außen-Ø Motorgehäuse	≤ 100mm
Gewicht	1,75 kg
Kassettenfreilauf	12 Speed
Bremse	Scheibenbremse
Passender Raddurchmesser	20"/26"/700C
Speichen	32H-13G
Staub- und Wasserschutz	IP65

## **HINTERRADNABENMOTOREN - ADVANCED SERIES**



M200



- Hohe Leistung von 45Nm bei gleichzeitig geringem Gewicht von 2,25kg
- Steckachse 12x148mm
- Standard 6-Schrauben-Bremsscheibe
- Saubere und unsichtbare Rahmenbefestigung durch integrierten Kabelanschluss

Parameter	Werte
Nennleistung	36V 250W
Maximales Drehmoment	45Nm
Wirkungsgrad	≥ 80%
Geräuschpegel	≤ 55dB
Außen-Ø Motorgehäuse	≤ 110mm
Gewicht	2,25 kg
Kassettenfreilauf	12 Speed
Bremse	Scheibenbremse
Passender Raddurchmesser	20"/26"/700C
Speichen	32H-13G
Staub- und Wasserschutz	IP65

## TECHNOLOGISCHE VORTEILE TORQUE SENSOR



\_\_\_

Berührungslose Sensortechnologie, exklusiv von MIVICE entwickelt.

Nach 100.000 Lastwechseltests gemäß ISO 4210 bleibt das Signal stabil.

Hohe Messgenauigkeit, da sehr unempfindlich gegenüber Umwelteinflüssen.

Besser als andere Produkte im Markt bzgl. Qualität und Stabilität der Messung

Ausgereifte Technologie, hohe Konsistenz, deutliche Kostenvorteile

### **DREHMOMENTSENSOR**





- Für weitere Optionen zur Spezifikation von OE-Seite gibt es jetzt den S200i-Sensor mit ISIS-Achse.
- Das Funktionsprinzip wurde aufgrund der sehr guten Performance und des überragenden Marktfeedbacks beibehalten.
- Erhältlich in BB68 und BB73mm.



#### **BATTERIE**

## STRATEGIE UND VORTEILE



Mivice möchte einen ganzheitlichen Systemservice anbieten, für den die Batterie eine der entscheidenden Komponente darstellt. Deshalb bieten wir jetzt auch hochwertige Akku-Optionen an, die auf die Mivice Systemkomponenten und Software abgestimmt sind.

- In Europa montierte Batterien
- Reduzierung des chinesischen Anteils in den Stücklisten
- Neueste Prüfnormen nach EN 50604-1
- UL-Zertifizierung für den US-Markt
- Rosenberger-Stecker für hohe Zuverlässigkeit
- Batterien, die für die Arbeit mit dem Mivice-System und der Software optimiert sind
- Inklusive Montageteile (Abus-Schloss muss separat erworben werden)
- Eingebautes Bluetooth-Modul für Diagnose







B540 - 540Wh

B360 - 360Wh

B360s - 360Wh "Slim Design"

## **BATTERIE**

# PORTFOLIOÜBERSICHT - BATTERIEN

FINEST RIDIN



B540 - Akku mit großer Reichweite für Trekking, MTB und Cargo-Anwendungen

B360 - kürzere Ausführung des B540 für kleine, kompakte Stadt-, Falt- oder Urban-Bikes

B360s – "Slim Design", 360-Wh-Akkuoption für sportliche, schlankere Rahmen

Alle Akkugehäuse sind bereits für neue 5,8mAh-Zellen für die Zukunft vorbereitet. Dadurch wird die Kapazität ohne Änderung der Abmessungen erhöht.

- 540Wh <del>></del> 625Wh
- 360Wh <del>></del> 417Wh

Model NO.	B540 Battery	B360 Battery	B360s Battery
Battery Type (Fixation)	Removable Intube Battery	Removable Intube Battery	Removable Intube Battery
Rated Voltage	36V	36V	36V
Capacity	15Ah	10Ah	10Ah
Energy Content	540Wh	360Wh	360Wh
Weight	3,1kg	2,4kg	2,4kg
Dimensions	410 x 79 x 61 mm	300 x 79 x 61 mm	410 x 60 x 52 mm
Dimensions with Mounting parts	490 x 79 x 61 mm	380 x 79 x 61 mm	491 x 60 x 52 mm
Dual battery option	Yes	No	No
Communication Protocol	CAN / UART	CAN / UART	CAN / UART
Operating Temperature	"0°C - 45°C (Charge) -10°C - 50°C (Discharge)"	*0°C - 45°C (Charge) -10°C - 50°C (Discharge)"	"0°C - 45°C (Charge) -10°C - 50°C (Discharge)"
Storage Temperature	-20°C - 50°C	-20°C - 50°C	-20°C - 50°C
Waterproof Grade	IP66 (Mated), IP65 (unmated)	IP66 (Mated), IP65 (unmated)	IP66 (Mated), IP65 (unmated)
Max. Charge Current	5A	5A	5A
Impact Resistance	IK8	IK8	IK8
Certification	EN 50604-1; UN 38.3; IEC 62133-2	EN 50604-1; UN 38.3; IEC 62133-2	EN 50604-1; UN 38.3; IEC 62133-2
Features	Bluetooth; On-board diagnostic	Bluetooth; On-board diagnostic	Bluetooth; On-board diagnostic

## **BATTERIE**

## PORTFOLIOÜBERSICHT - LADEGERÄTE



"Power Juicer" 2 (PJ2) - kleines und leichtes 2A-Ladegerät für den normalen Gebrauch

"Power Juicer" 5 (PJ5) - Größeres 5A-Ladegerät für Schnellladeoption, speziell für B540



Model NO.	PJ2 Charger	PJ5 Charger
Input Voltage	180 - 240V	110 - 240V
Output Current	2A (84W)	5A (210W)
Output Voltage	25 - 42V	25 - 42V
Standby Power	< 1,5W	< 1,5W
Power Factor	"> 0,95 Efficiency 92% max."	"> 0,95 Efficiency 92% max."
Charge Connector	Rosenberger	Rosenberger
Weight	288g	934g
Dimensions	143 x 71 x 41,5 mm	183 x 89 x 50 mm
Indicator	LED	LED
Certifications	"EN 55015; EN 64000-3; IEC 60335-1; IEC 60335-2-29*	"EN 55015; EN 64000-3; IEC 60335-1; IEC 60335-2-29" <sub>15</sub>